

## 汽车冲压件柔性成形

### 成果简介

采用通用的柔性拉边装置代替传统冲压成形中的刚性压边装置，通过控制拉边力的大小来抑制板料产生起皱、拉裂等缺陷；只需要加工简单的凸凹模或采用多点数字化模具，就可以成形出各种尺寸与形状的冲压件，而且模具调试非常简单。柔性拉边成形装置特别适用于新产品开发或小批量生产中，可以大大简化模具结构，实现三维曲面件的柔性、高效、低成本制造。

### 研究团队

辊锻工艺研究所李明哲教授研发团队。

### 成果成熟度

中试。

### 应用领域及市场前景

冲压件柔性拉边成形与传统模具压边成形相比，具有模具结构简单，调试方便，毛坯设计容易，板料变形均匀，回弹小，设备通用性强等优点，特别适用于新车型开发与高档车制造。



### 合作形式

合作推进产业化。